BAND

EQUIPAMENTOS

Band-18

SOLDA PONTO

REFRIGERADO A ÁGUA

ATENÇÃO

Antes de utilizar o aparelho leia atentamente os itens abaixo:

	1. O presente modelo caracteriza-se como aparelho elétrico de alta tensão;
	2. Requer conexão TERRA na tomada de força (tomada 2 P +Terra);
	3.Faíscas podem ser emitidas durante os serviços de soldagem dos pontos. Mantenha produtos inflamáveis longe da área de trabalho;
	4. Utilize óculos protetores durante os serviços de solda;
	5. Utilize luvas apropriadas que sejam isolantes elétricos e térmicos, preferencialmente de couro;
	6. O aparelho possui mecanismos que funcionam a base de pressão de compressores de ar, portanto, cuidado para não prender mãos ou dedos.

RECOMENDAÇÕES

1. Não use relógios, pulseiras metálicas, etc. Durante a utilização do equipamento utilize o inibidor de corrente P 12B para proteção ou DESLIGUE todo Sistema Elétrico do veículo (central eletrônica, computador de bordo, etc.).

2.O uso ininterrupto do equipamento poderá causar um aquecimento nos cabos de força. Caso ocorra aguarde até que se esfrie para continuar o trabalho.

3.Para a perfeita soldagem dos pontos é recomendável que a superfície da chapa metálica a ser trabalhada esteja **devidamente LIMPA** e livre de manchas de ferrugens/tinta.

4.Devido a alta condutividade elétrica é desaconselhável a utilização do equipamento por pessoas portadoras de marca-passo cardíaco e/ou peças metálicas no corpo.

ATENÇÃO
A Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda., NÃO SE RESPONSABILIZA por qualquer danos que venha ocorrer pela utilização da máquina Band 18 - Solda Ponto.

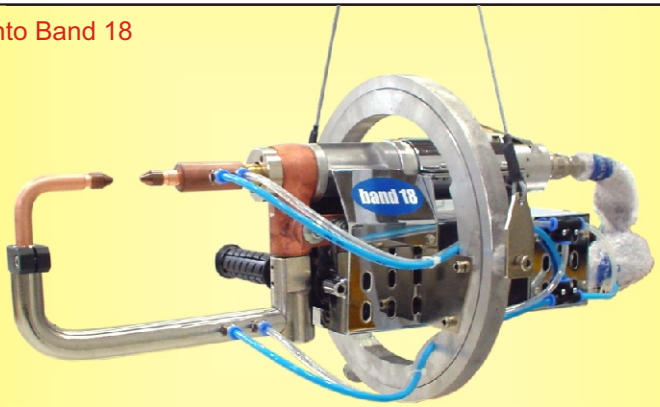
GUIA DO USUÁRIO DA BAND 18 - Solda Ponto Refrigerado a Água

ÍNDICE

Título	Pág
Apresentação	1
Dados Técnicos	1
Pistola Pneumática	2
Visão Geral	2
Detalhes da Pistola	2
Refrigeração a Água	2
Painel de Comando	3
Detalhes do Comando	3
Detalhes do Painel	3
Manômetro Medidor de Pressão	4
Adaptador de Giro	4
Reservatório de Água	4
O Conjuto Band 18 Solda Ponto	5
Acessórios	6
Acessórios (Quantidade)	7
Instruções Básicas de Manuseio	7~8
Tabela Básica para Manuseio	8
Braços	9
Substituição dos Braços	9
Substituição dos Eletrodos	9~10
Acessórios (Opcional)	11
Observações Importantes	11
Termo de Garantia	12
Assistência Técnica	12

APRESENTAÇÃO

Solda Ponto Band 18



Dados Técnicos:

Modelo: **BAND 18**

Tensão	220 V monofásico
Frequência	50/60 Hz
Potência Máxima	6,5 KVA
Potência Efetiva	1100 W
Consumo em Vazio	5 W
Capacidade de Solda	Acima de 200 pontos consecutivos em chapas de 1,0 + 1,0 mm
Capacidade Máxima de Solda	10 chapas de 1,0 mm
Refrigeração	Água
Pressão do Ar	4 bar
Temporizador	Escala de 1 a 9
Peso (pistola)	21 Kg
Peso Total (com cavalete)	108,5 Kg
Altura do cavalete	2 metros

Fabricante: **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.**

DESCRIÇÃO

1. PISTOLA SOLDA PONTO

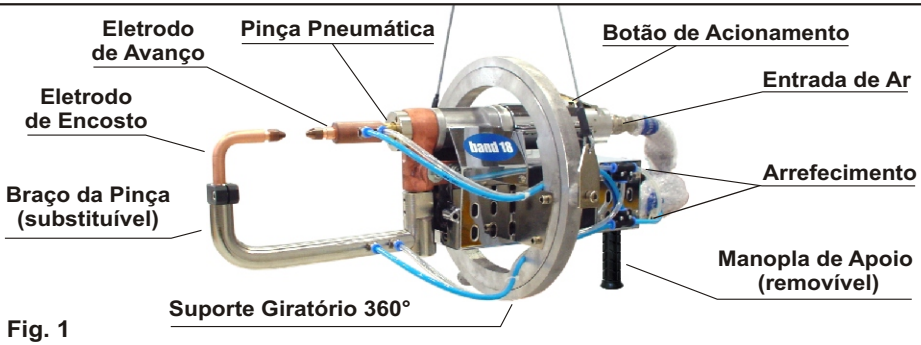


Fig. 1

2. DETALHES DA PISTOLA

Botão de Acionamento

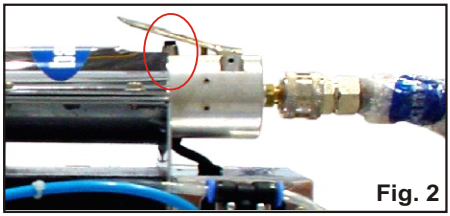


Fig. 2

Engate da Mangueira de Ar

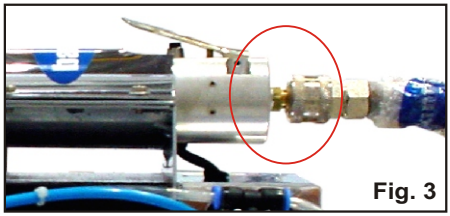


Fig. 3

3. REFRIGERAÇÃO (ÁGUA)

Engate da mangueira de arrefecimento (água)

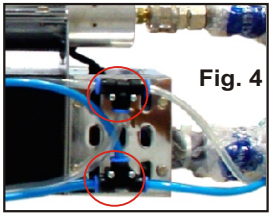


Fig. 4

Entrada de água (mangueira transparente)

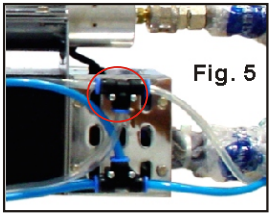


Fig. 5

Retorno da água (mangueira azul)

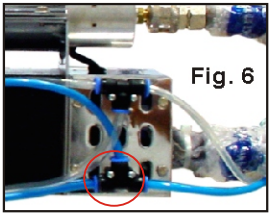


Fig. 6

Os conectores funcionam como engate rápido, fig. 4, para desconectar as mangueiras para substituição dos braços, segure apertado o anel azul do conector e puxe a mangueira.

4. PAINEL DE COMANDO

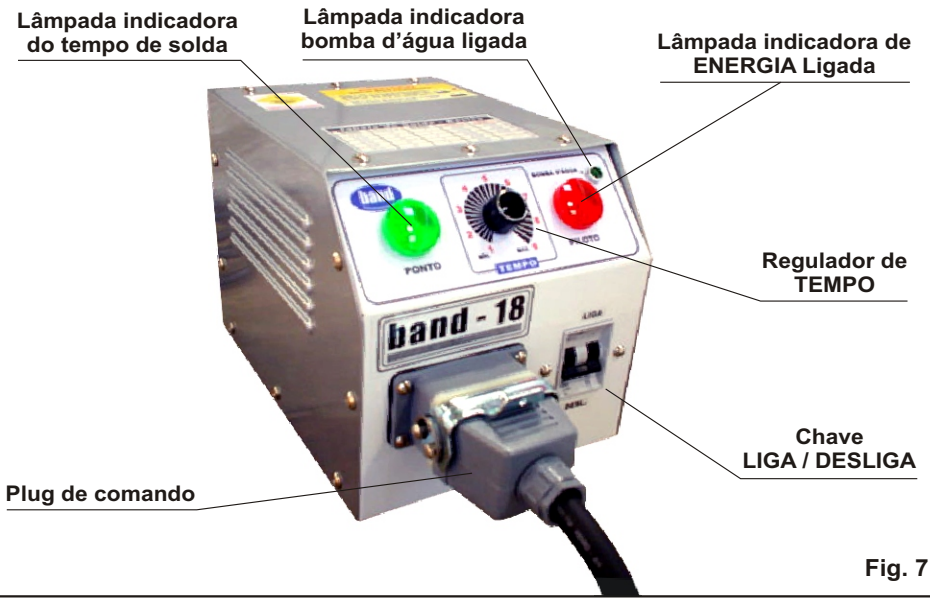


Fig. 7

5. DETALHES DO PAINEL

Fig. 8

Botão de Tempo: regula o tempo de disparo do equipamento de acordo com a quantidade e espessura das chapas a serem soldadas.

Mínimo de 1 e máximo 9 (tempo de disparo)

6. MANÔMETRO (MEDIDOR DE PRESSÃO)

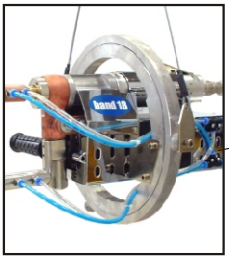
Indicador de Pressão

Manômetro

Para um bom desempenho da máquina mantenha a pressão com 4 bar

Fig. 9

7. ADAPTADOR DE GIRO



Adaptador de Giro

Permite um giro de 360º facilitando a utilização em qualquer ângulo.

Fig. 10

8. RESERVATÓRIO DE ÁGUA

Reservatório de Água: Saída / Retorno

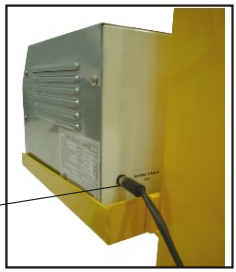
Mangueira de Retorno (Água)

Mangueira de Saída (Água)

Nível da Água

Alimentação: Bomba d'água

Através de uma bomba a água circula refrigerando as pontas do eletrodo.



Obs: É obrigatório o uso de aditivo para radiador (10 litros de água e 2 litros de aditivo), ajudando na refrigeração e evitando corrosão no sistema.

Fig. 11

9. O CONJUNTO BAND 18

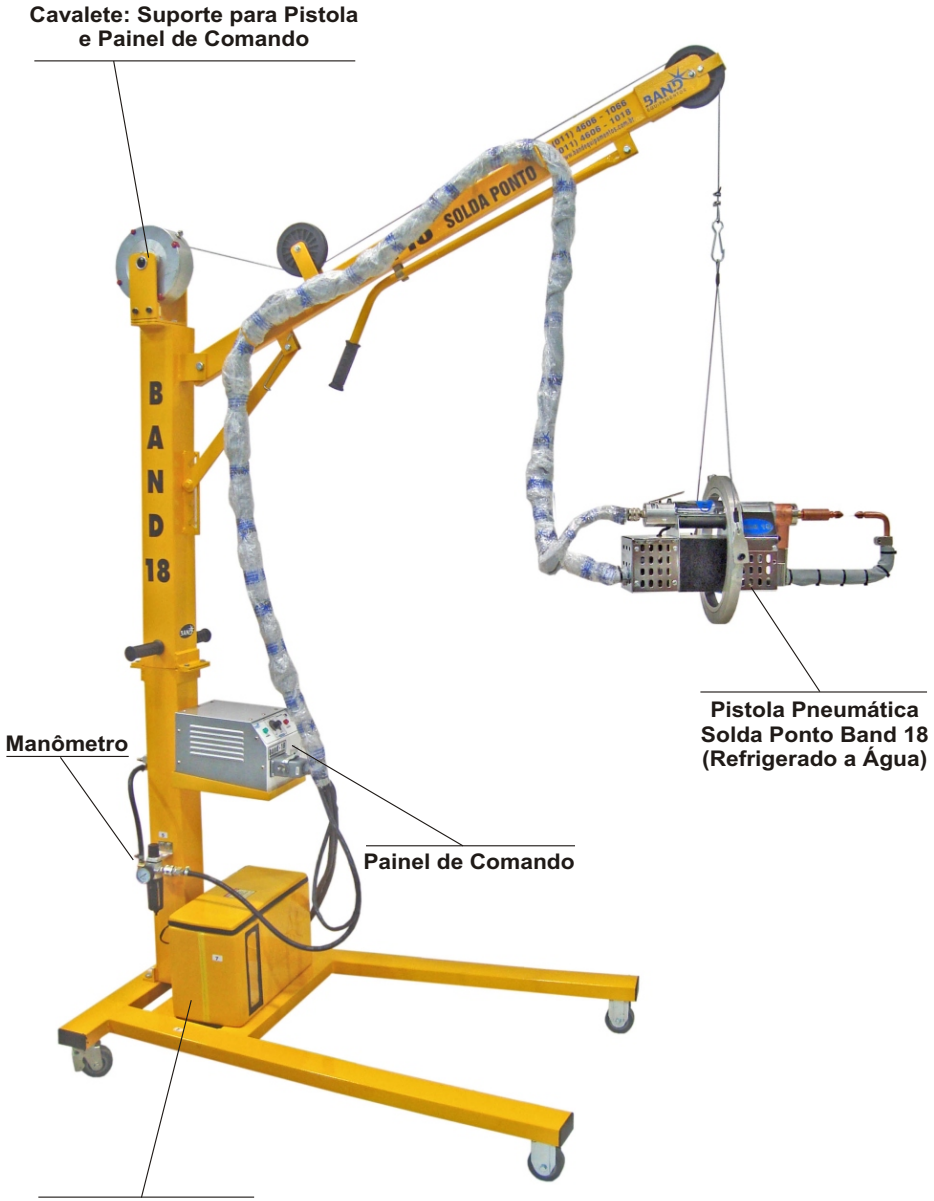

Cavalete: Suporte para Pistola e Painel de Comando
SOLDA PONTO
BAND 18
Pistola Pneumática Solda Ponto Band 18 (Refrigerado a Água)
Manômetro
Painel de Comando
Reservatório de Água (Arrefecimento)

Fig. 12

10. ACESSÓRIOS

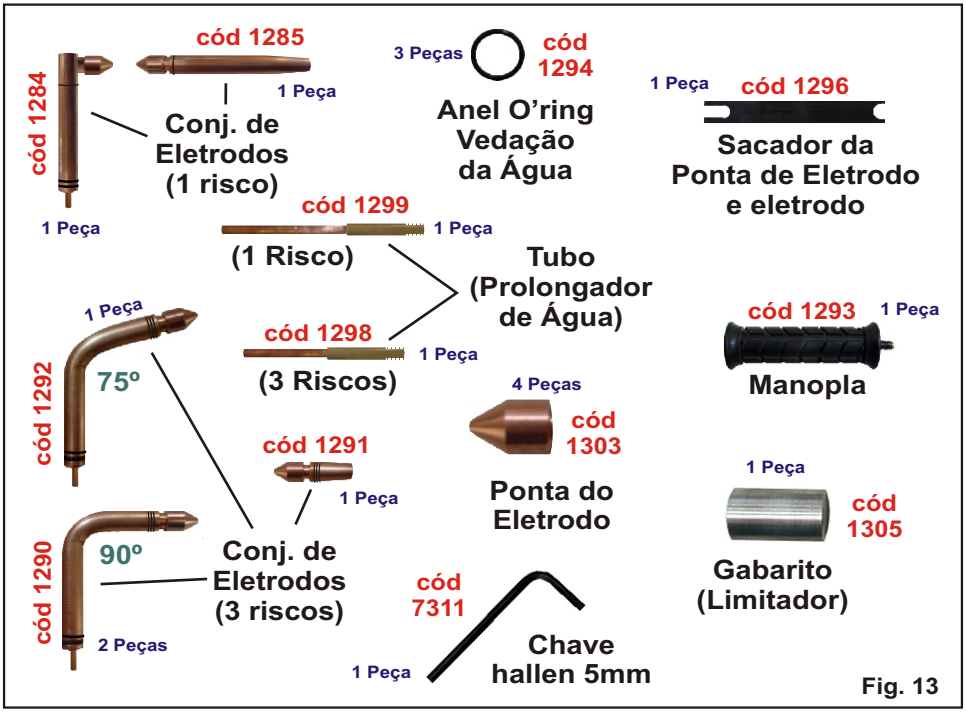


Fig. 13

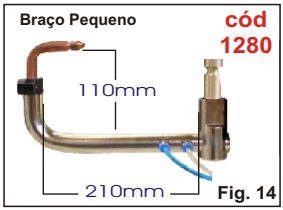


Fig. 14

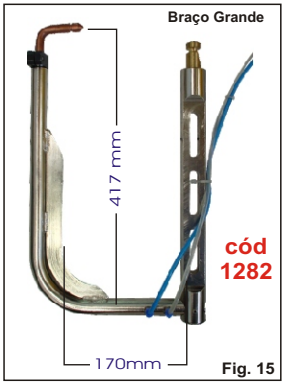


Fig. 15

11. ACESSÓRIOS (QUANTIDADES)

Cód. 1280 - Braço pequeno.....01 peça
Cód. 1282 - Braço grande.....01 peça
Cód. 1284 - Eletodo de encosto (1 risco).....01 peça
Cód. 1290 - Eletodo de encosto 90º (3 riscos).....02 peças
Cód. 1292 - Eletodo de encosto 75º (3 riscos).....01 peça
Cód. 1285 - Eletrodo de avanço (1 risco).....01 peça
Cód. 1291 - Eletrodo de avanço (3 riscos).....01 peça
Cód. 1303 - Ponta de eletrodo.....04 peças
Cód. 1293 - Manopla.....01 peça
Cód. 1294 - Anel O'ring para vedação de água.....03 peças
Cód. 1299 - Tubo prolongador de água (1 risco).....01 peça
Cód. 1298 - Tubo prolongador de água (3 riscos).....01 peça
Cód. 1296 - Sacador da ponta de eletrodo e eletrodo.....01 peça
Cód. 1297 - Lima Mursa.....01 peça
Cód. 7311 - Chave Hallen 5mm.....01 peça
Cód. 1305 - Gabarito (limitador).....01 peça

12. INSTRUÇÕES BÁSICAS DE MANUSEIO

1. Conecte a mangueira com identificação "**saída**" na saída de água do reservatório com a mesma identificação (mangueira 5/16 preta com tamanho maior e sistema de engate rápido), fig. 16;

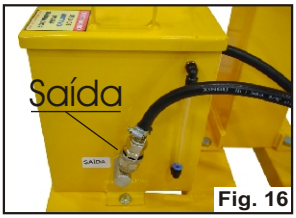


Fig. 16

2. Encaixe a mangueira com identificação "**retorno**" no furo do reservatório com a mesma identificação (mangueira 5/16 preta), fig. 17;

Fig. 17

3. Abra a tampa superior do reservatório de água e coloque 2 (dois) litros de aditivo para radiador e 10 (dez) litros de água, pág. 4 - fig.11;

OBS: É necessário periodicamente observar o nível da água, caso a mangueira do nível não estiver cheia, pág. 4 - fig. 11, é necessário completar o reservatório com água;

4. Conecte a mangueira da pistola de solda (mangueira 5/16 preta com tamanho menor e sistema de engate rápido) na saída de ar do manômetro, fig. 20, em seguida encaixe a mangueira de ar da Pistola, pág. 2 - fig. 3.

Fig. 18

OBS: Para que haja uma boa perfomance da pistola, é necessário colocar aproximadamente 7 gotas de óleo na entrada de ar da **pistola** diariamente, (Óleo Millenium Hidráulico 100 - Iso VG 100 - Tipo H-LP), esse procedimento fará com que o pistão interno da pistola fique sempre lubrificado, orientação encontrada na parte superior do painel;

Fig. 19

5. Conecte o Plug da Pistola no conector do Painel de Comando e trave-o de forma a não se desconectar, fig. 18, em seguida conecte o plugue (RCA) de alimentação da bomba d'água, pág. 4, fig. 11;

6. Ligue o cabo de alimentação do painel de Comando. Lembre-se: o Painel funciona com alimentação de 220 V **Monofásico.** É necessário que exista o pólo TERRA na conexão da alimentação.

OBS: Mantenha a chave geral (disjuntor) na posição **Desligado** até o início da operação;

7. Encaixe a mangueira de ar do compressor na entrada de Ar do Manômetro, fig. 19.

8. Regule o Manômetro para que a pressão fique com 4 bar, fig. 20;

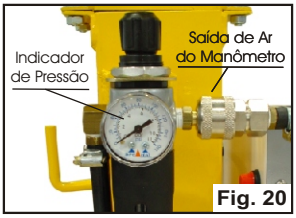


Fig. 20

9. Ligue o painel de comando; a lâmpada piloto e a lâmpada da bomba d'água se acendarão indicando que o painel e a refrigeração estão ligados, fig. 21. É necessário aguardar no mínimo 5 (cinco) minutos para circulação completa da água, em seguida levante a tampa superior do reservatório e observe se a água está retornando.

Fig. 21

10. Regule o TEMPO de Solda no painel de comando, fig. 22 de acordo com a tabela básica encontrada na parte superior do painel ou logo abaixo. O tempo de solda é automático ou seja, mantendo pressionado o Botão de Acionamento a descarga elétrica se efetuará conforme o tempo ajustado;

11. O equipamento possui dois estágios:

a. Aperte o gatilho da pistola para acionar a pinça pneumática e mantenha-o pressionado unindo as chapas a serem soldadas, fig. 23;

b. Com o gatilho apertado pressione o botão de acionamento da solda e mantenha-o pressionado, fig. 23 feita a solda, automaticamente a lâmpada verde (ponto) acende e o tempo se desliga, pág. 3 fig. 7;

c. Solte o botão de acionamento e o gatilho, fig. 23.

Fig. 22

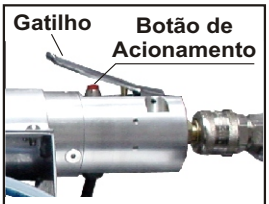


Fig. 23

- IMPORTANTE: O local a ser ponteado deve estar livre de sujeira, ferrugem e pinturas, em ambos os lados.

13. TABELA BÁSICA PARA MANUSEIO

A tabela a seguir demonstra as medições básicas iniciais. Podem ser alteradas conforme as condições do trabalho, pois pode haver variações nas instalações de cada oficina.

- IMPORTANTE:

Rede elétrica abaixo de 210 V e/ou pressão do ar abaixo de 4 bar: solda imperfeita

Tabela de Solda - Básica

Espessura de Chapas	Pressão do Ar	Quantidade de Chapas	Tempo Braço Pequeno	Tempo Braço Grande
0,9 mm	4 Bar	2	1	1
0,9 mm	4 Bar	3	1	1

14. BRAÇOS

Para aumentar o espaço entre os eletrodos:

1. Afrouxe a porca do parafuso que fixa o braço na pistola conforme, pág. 10 - fig. 24;
2. O braço descerá aproximadamente 10mm possibilitando assim o deslocamento para direita ou esquerda facilitando a entrada na peça a ser soldada, pág. 10 - fig. 25;
3. Retorne o braço na posição inicial e empurre-o para cima novamente, em seguida aperte bem o parafuso travando-o.

15. SUBSTITUIÇÃO DOS BRAÇOS

Para que possa utilizar o equipamento em qualquer parte do veículo, o conjunto Band 18 vem provido de 2 braços, sendo 1 (um) pequeno e 1 (um) grande substituíveis (modelo na pág. 6).

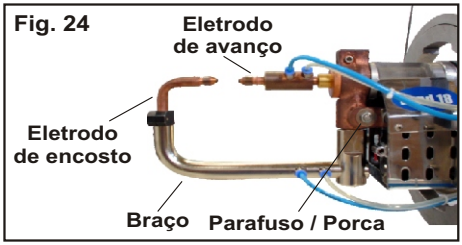
1. Desligue o painel de comando para interromper a circulação da água e energia elétrica;
2. Desconecte a mangueira de entrada de ar do pistão, pág.2 - fig. 3: a pinça pneumática fica manual facilitando o alinhamento e evitando que se prenda mão ou dedos na troca dos braços e eletrodos;
3. Desconecte as mangueiras de circulação de água fixas nos conectores, pág. 2 - fig. 4;
4. Retire a porca do parafuso que fixa o braço na pistola em seguida retire o parafuso, pág.10 - fig. 24;
5. Retire o braço da pistola e substitue por outro de acordo com a necessidade;
6. Coloque o parafuso, arruela e porca, em seguida forçando o braço para cima aperte bem a porca para fixar o braço na pistola;
7. Certifique que as ponteiras estejam alinhadas, item 16 - parágrafo 6;
8. Conecte a mangueira de entrada de ar do pistão, pág. 2 - fig. 3, e conecte as mangueiras de circulação de água nos conectores, sempre respeitando as cores, pág. 2 - fig. 4;
9. Ligue o painel de comando.

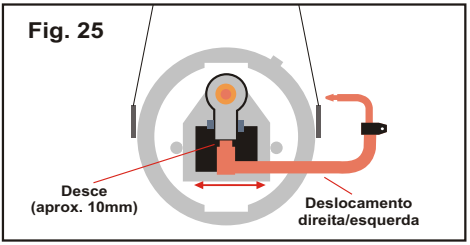
16. SUBSTITUIÇÃO DOS ELETRODOS

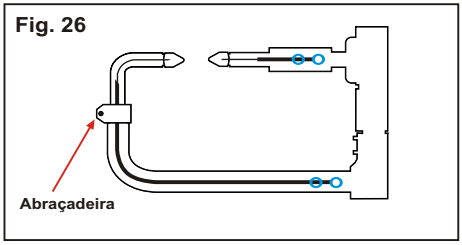
1. Desligue o painel de comando para interromper a circulação da água e energia elétrica;
2. Desconecte a mangueira de entrada de ar do pistão, pág. 2 - fig. 3, a pinça pneumática fica manual facilitando o alinhamento e evitando que se prenda mão ou dedos na troca dos braços e eletrodos;
3.Solte o parafuso da abraçadeira (chave hallen 5mm, acompanha o equipamento) do braço, pág. 10 - fig. 26;
4. Retire o eletrodo de encosto encaixado no braço, o eletrodo de avanço encaixado na pinça e o tubo de cobre rosqueado na pinça, pág. 10 - fig. 27.

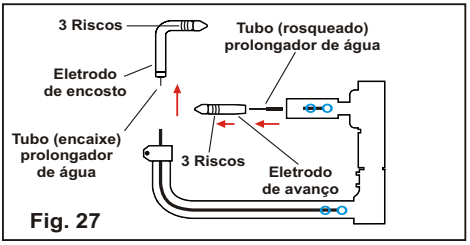
OBS: Para retirar o eletrodo de avanço é necessário encaixar o sacador da ponta do eletrodo e eletrodo (acompanha o equipamento) na parte rebaixada (encaixe) do eletrodo de avanço que estiver utilizando no equipamento, em seguida faça movimentos para cima e para baixo, forçando a sua saída, pág. 10 - fig. 29D;

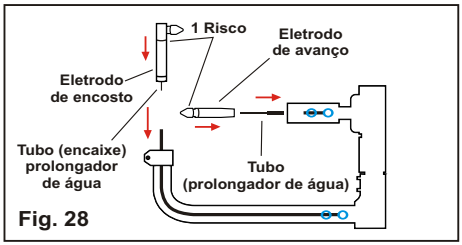
5. Rosqueie o tubo de cobre na pinça da pistola de acordo com o conjunto de eletrodos que será utilizado, em seguida encaixe o eletrodo de avanço. O eletrodo de encosto possui um tubo interno responsável pela refigeração de sua ponta, encaixe o eletrodo de encosto dentro do braço de acordo que o tubo interno do eletrodo fique dentro do tubo interno do braço, pág. 10 - fig. 28;
6. Puxe a pinça pneumática até a ponta de eletrodo do avanço encostar na ponta de eletrodo do encosto para fazer o alinhamento das mesmas, pág. 10 - fig. 29A, feito o alinhamento em seguida aperte o parafuso da abraçadeira, pág. 10 - fig. 26;
7. Para sbstituir a ponta dos eletrodo é necessário utilizar o sacador da ponta do eletrodo e eletrodo (acompanha o equipamento), pág.10-fig.29B ;
8. Conecte a mangueira de entrada de ar do pistão, pág. 2 - fig. 3, e conecte as mangueiras de circulação de água nos conectores, pág. 2 - fig. 4;
9. Ligue o painel de comando.

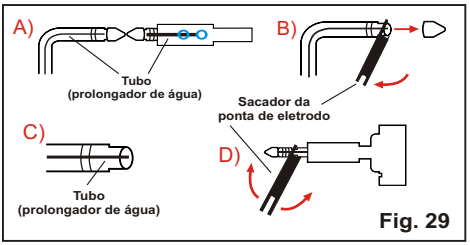










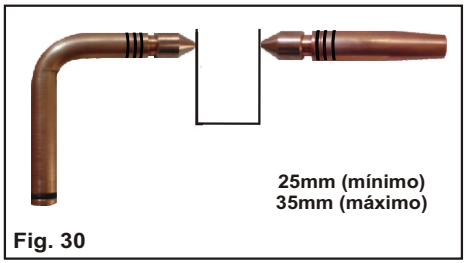


Observações:

1. Ao substituir o braço ou os eletrodos certifique-se que as pontas estejam devidamente alinhadas;

2. Verifique se na posição normal (sem pressão) a distância entre as pontas não seja superior a 35 mm, fig. 30. Caso seja superior o pistão poderá não ter força suficiente para pressionar as chapas, neste caso confira se os eletrodos estão com os seus respectivos pares, fig. 31, ou se a ponta do eletrodo de solda está gasto;

3. A ponta do eletrodo de solda trabalha com aquecimento criando uma obstrução (sujeira), portanto é necessário limar (Lima Mursa - acompanha o equipamento) as pontas dos eletrodos para limpar e deixar as pontas novamrnte arredondadas mantendo- as conforme as originais.



CUIDADOS:

Atenção para não prender a mão ou dedos entre os eletrodos neste procedimento de troca de braço ou eletrodos da pistola. Certifique-se sempre que o equipamento esteja desligado e a mangueira de ar também esteja desconectada.

17. BRAÇOS (SUBSTITUÍVEIS)

Braço Pequeno

cód 1280

Braço Grande

cód 1282

Maiores detalhes, verifique pág. 6 - fig. 14/15

- PROTETOR DE BATERIA P-12B (OPCIONAL)

Conectado na bateria do veículo, protege contra picos de tensão, não é necessário desligar o sistema elétrico do veículo enquanto utilizar as repuxadeiras Band Spotter e soldas em geral.

IMPORTANTE: Os acessórios opcionais não acompanham o equipamento. São vendidos separadamente.

Importante:

As fotos, imagens e logotipos contida neste manual são meramente ilustrativas e são de propriedade exclusiva da **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.**
Qualquer utilização indevida dos mesmos, total ou parcialmente sem a devida autorização acarretará no acionamento de processo judiciais cabíveis a cada caso.
A **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda** reserva-se ao direito de efetuar quaisquer modificações ou alterações no equipamento ou em qualquer um de seus acessórios sem prévio aviso.

Em caso de requerimento de atualização de componentes do conjunto **Band 18** inclusive a máquina, interna ou externamente, por parte do consumidor, este deverá efetuar a devida remuneração dos gastos que vierem a ocorrer.

TERMO DE GARANTIA

Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda

Condições

1. Será gratuita a peça e mão de obra se comprovadas por defeito de fabricação durante 12 meses a contar da nota fiscal de compra.

2. É atribuido ao proprietário a responsabilidade dos riscos de transporte do equipamento de ida e volta à fábrica da "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." no caso de consertos remunerados em geral bem como os de garantia não remunerados.

3. Esta garantia se tornará inválida por qualquer dano causado por acidentes, agentes externos (relâmpagos, chuvas, incêndios, desabamentos e outros), pelo mau uso ou em desacordo com as instruções dadas pela "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." por ter sido violada ou consertada por pessoas não autorizadas pela "Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda." e ainda, pela falta de liquidação de qualquer uma das parcelas atrasadas referentes ao pagamento da máquina quando for o caso.

4. Não estão inclusos nesta garantia: Cabos elétricos, mangueiras de ar, e eletrodos (todos de solda).

5. Em casos de extravio, perda, rasuras no certificado de garantia ou nota fiscal de compra a garantia será inválida automaticamente.

OBS:
-Assistência técnica na Grande São Paulo, oferecida dentro de 24 horas.
-Expirado o prazo de garantia toda e qualquer assistência técnica será cobrada.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Todas as máquinas e acessórios que são fabricados pela **Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.** possuem assistência técnica direto da fábrica.

Para quaisquer esclarecimentos ou dúvidas ligue:

Pabx: (0xx11) 4606-1066

Band Equipamentos e Máquinas Repuxadoras Ltda.

R. José Rabelo Portella, 1823 - Jd. Bertioga - Várzea Paulista/SP - CEP: 13225-100
Pabx: (0xx11) 4606-1066